

**AMMONTARE COMPLESSIVO DEI PREMI**

**ANNO 2022 – (art. 20, comma 1, D.lgs 33/2013)**

<b>CATEGORIE</b>	<b>PREMI STANZIATI</b>	<b>PREMI DISTRIBUITI</b>
<b>POSIZIONE ORGANIZZATIVE</b>		<b>5.843,37</b>
<b>DIPENDENTI</b>		_____
<b>TOTALE</b>		<b>5.843,37</b>